

株式会社 一条機械製作所

ICHIJO KIKAI

Manufacturing Co., Ltd.

SINCE 1954



www.ichijo-kikai.jp

1961年、東京都大田区西六郷にて創業以来、当社は、

初心不可忘 初心忘るべからず

初心不可怠 初心怠るべからず

の心で半世紀以上に渡り、最新の設備と信頼に裏付けされた技術力で業績を伸ばしてまいりました。2000年に、神奈川県川崎市川崎区大川町（大川工業団地内）に工場を移設し、2003年には、同じ工業団地内に川崎第2工場を新設、その後、2014年に第2工場を川崎工場として拡張移設致しました。

現在、トラックのパートレーン、特にリアアクスル関連部品及びトランスミッション部品などを年間150万個製造致しております。

自動車・トラック部品の製造は世界の舞台での競争です。

均一の製品を量産してこそ成り立つ、これが我が社のモットーです。

「客先のニーズに合った優れた製品を安く製造する」

の思想を貫き、今までに蓄積された技術力と充実した生産設備により未来を見つめ、可能性を追求してまいります。

Since our founding in 1961 Nishi-rokugo, Ota Ward, Tokyo, we have spent more than half a century operating on the following philosophy:

**Never forget your beginner's enthusiasm.
Never lose your original motivation.**

Over the decades, we have accumulated one success after the next by leveraging technological strength backed by cutting-edge equipment and carefully fostered customer trust.

In 2000, we relocated our plant facilities to the Okawa Industrial Park in Okawa-cho, Kawasaki Ward, Kawasaki City, Kanagawa Prefecture. Next, in 2003 we opened our Kawasaki Plant No. 2 in the same industrial park, and in 2014 we expanded the No. 2 plant and relocated other facilities there to create our current Kawasaki Plant.

Today, we manufacture a total of 1.5 million truck powertrain parts annually, with a particular focus on rear-axle and transmission-related component, and as a company we are competitive on the global stage in the automobile and truck parts manufacturing field.

The key to our successes in the field, and the basis of our operations, has been mass production of uniform products.

Producing high-quality parts at low prices in line with customer needs—this is our approach as a manufacturing corporation, and we remain firmly focused on the future while making full use of the technological know-how and fully equipped production facilities we have built up over the years as we pursue new possibilities in the manufacturing industry.

確かな技術力と、
時代の変化を読み、改革し続ける順応力。
2つを備えた底力のある企業でありたい。

今の仕事が本当にニーズにあっているか？

これからの可能性につながっているか？

時代の流れをしっかりと把握し、

常に見直し、変化を恐れず改革し続ける。

海外シフトが進む中、日本の企業が生き残るには、客観的視点と変化に対する順応力が必要だと考えています。

ひと昔前のように、技術力があれば仕事が入ってくるような状況ではなくなってきていますが、弊社は新入社員の採用も積極的に行っています。

技術力だけでは仕事が受注できない状況だからこそ、若い人材の持つ柔軟な発想力で今の世界のニーズに合った方法、日本の製造業の可能性を見出していきたいと考えています。

ベテラン技術者の高い技術力と、若い社員の柔軟な考え方。

2方向からの強みによって、顧客のニーズに合った高品質な製品の提供を実現し、これからの苦境も乗り越えていける底力のある企業に成長して行きます。

代表取締役社長 洞口忠彦

Well-grounded technological capabilities combined with the adaptability needed to continuously innovate in response to changing times—we strive to cultivate both of these to become a more robust company.

Do our current efforts truly address customer needs?

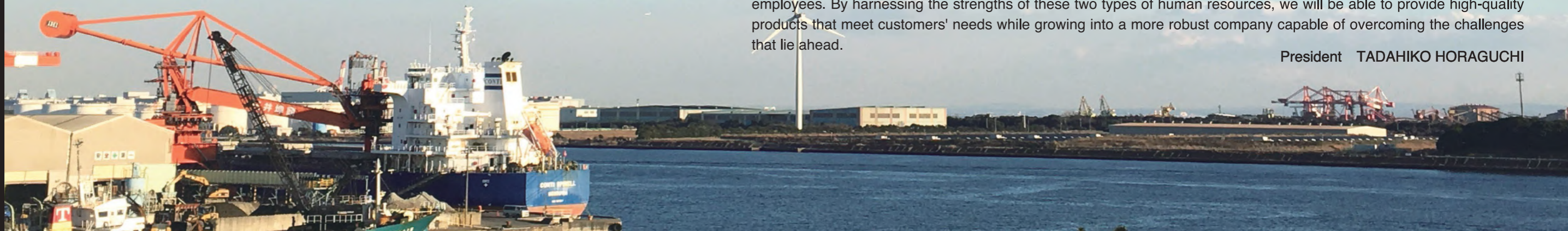
And will they help us open up new possibilities for the future?

It is important to carefully track the changes of the times, and constantly rethink approaches while fearlessly pursuing innovations in response to such change. Japanese companies cannot survive the transition to globalization in this industry without adopting objective viewpoints and responding to change with versatile adaptability.

In the past, possessing sufficient technical abilities was enough to secure regular client orders; today, however, that is not enough, which is why we are focusing on more proactive hiring of new personnel. Because technical skills alone are not enough to ensure a steady inflow of orders, we believe that hiring young human resources who exhibit more flexible, inventive thinking will enable us to develop approaches better suited to the demands of today's world and fully harness the potential of the Japanese manufacturing industry.

In other words, we aim to combine the refined technical skills of seasoned veterans with the adaptive thinking of young employees. By harnessing the strengths of these two types of human resources, we will be able to provide high-quality products that meet customers' needs while growing into a more robust company capable of overcoming the challenges that lie ahead.

President TADAHIKO HORAGUCHI



初心不可怠

初心不可忘

初心怠るべからず

初心忘るべからず

「Careful selection of only the best machinery」
 Our outstanding operating environment enables high productivity based on a thoroughgoing understanding of each machine's characteristics.



主要機械設備一覧 (2019年1月末現在)
 Overview of Main Equipment (Current as of January 31, 2019)

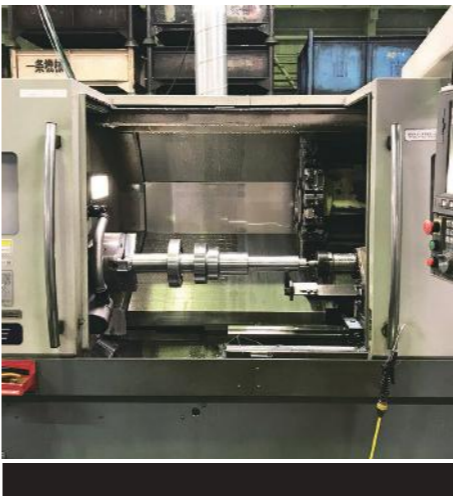
機械名称 Mechanical name	メーカー Manufacturer	台数 Number
マシニングセンター Machining center (13台)	オークマ	6
	日立精機	4
	メクトロン	1
	ファナック	1
	池貝	1
N C 旋 盤 NC lathe (65台)	オークマ	37
	森精機	10
	日立精機	8
	村田機械	8
	池貝	1
高松機械	1	
センターリングマシン Centering machine (18台)	日本特殊工業	18
ハンドリングロボット Material handling robot (5台)	ファナック	5
ホブ 盤 Hobbing machine (5台)	清和	1
	三菱	3
	カシフジ	1
汎 用 旋 盤 General purpose lathe (2台)	昌運	1
	池貝	1
フ ラ イ ス 盤 Milling machine (1台)	OKK	1
ボ ー ル 盤 Boring machine (3台)	武田	3
円 筒 研 削 盤 Cylindrical grinding machine (5台)	豊田工機	5
三 次 元 測 定 機 3D coordinate measuring machine (1台)	ミットヨ	1
万 能 投 影 機 Profile projector (1台)	ニコン	1
表面粗さ・輪郭形状測定機 Surface roughness measuring instrument / Contour measuring instrument (1台)	小坂研究所	1
精密マイクロスコープ Precision microscope (1台)	キーエンス	1



マシニングライン



ローダーライン



各種シャフトライン



各種ギャライン



精密マイクロスコープ



3次元測定機



形状測定機

「精鋭機械を厳選」
 機械ごとの特性をしっかりと理解した生産効率の良い仕事環境です



自動車・トラック部品など、製造業の海外シフトが加速するなか、「安定した品質の製品を量産してこそ成り立つ」これが我が社のモットーです。「客先のニーズに合った優れた製品を安く製造する」という思想を貫き続けた60有余年。これまでの経験で培われた対応力と技術力、充実した生産設備により、一条機械だからこそ出来る部品製造の未来と可能性を追求し続けてまいります。

For decades since our founding, we have earned the trust of our clients through precise and dedicated manufacturing operations.

As the automobile and truck parts manufacturing fields, and the manufacturing industry as a whole, accelerate their shift toward increased globalization, we remain dedicated to our company's fundamental approach: success through consistent provision of high-quality products in mass-production operations.

For more than 60 years now, we have pursued the production high-quality parts at low prices in line with customer needs. By making use of response capabilities and technological skills cultivated through decades of experience, as well as our fully equipped production facilities, we at Ichijo Manufacturing aim to achieve one-of-a-kind parts manufacturing into the future while continually pursuing new possibilities in the field.

建設機械部品
Construction machinery

ドリブンギヤ / ドライブシャフト
Driven Gear / Drive Shaft

デファレンシャル部品
Differential parts

メインシャフト / カウンターシャフト
Main Shaft / Counter Shaft

シンクロ ハブ・スリーブ
Synchronizer hub / sleeve

ハイポイドピニオン
Hypoid Pinion

インプットシャフト / ドライブピニオン
Input Shaft / Drive Pinion

特定部品
Specific Parts

ハイポイドギヤ
Hypoid Gear

トランスミッション部品
Transmission parts

創業より長きにわたりお取引先様からの信頼を頂いています

「正確」かつ「誠実」なものづくりを実現する110年

商号 株式会社 一条機械製作所
役員 会長 洞口昌彦
代表取締役社長 洞口忠彦
常務取締役 洞口尚紀
取締役 洞口浩輝

創業年月日 1961年10月
資本金 1,000万円
従業員数 52名(2019年1月現在)
所在地 [本社]
東京都大田区西六郷2丁目54番地17号
TEL 03-3732-3531
FAX 03-3732-3538
[川崎工場]
神奈川県川崎市川崎区大川町7番地6号
TEL 044-366-6780
FAX 044-366-6783
敷地面積 6,535m²

主な取引先 三菱ふそうトラック・バス株式会社
三菱重工業株式会社
三菱ロジスネクスト株式会社
川崎重工業株式会社
日本ギア工業株式会社
東洋産業株式会社(順不同 敬称略)

取引銀行 城南信用金庫 六郷支店
三菱UFJ銀行 蒲田支店
日本政策金融公庫 大森支店
商工中金 大森支店



- 1954 東京都大田区西六郷に洞口製作所を創設する。
- 1957 有限会社に組織を改める。
- 1961 電磁クラッチ部門を分離し、有限会社一条機械製作所に組織を変更する。営業品目に歯車部品の旋削加工を加える。
- 1962 新社屋並びに第2工場を新設する。
- 1972 NC旋盤を導入する。
- 1977 第1工場を拡張する。
- 1982 株式会社一条機械製作所に組織を変更する。資本金100万円。
- 1983 第3工場を新設して、NC・マシニングセンターを導入する。
- 1884 資本金を500万円に増資する。
- 1987 資本金を1,000万円に増資する。
- 1992 製品倉庫を新設する。
- 1993 第4工場を新設し、多目的ロボットを導入する。
- 2000 神奈川県川崎市川崎区大川町に工場を移設。
- 2003 第2工場を新設。エコアクション21の認証取得。
- 2010 ISO9001の認証取得。
- 2014 第2工場を川崎工場として拡張移設する。
- 2017 営業品目に半導体製造装置向け精密バルブを加える。



株式会社 一条機械製作所

ICHIJO KIKAI CORPORATE PROFILE

川崎工場案内図

神奈川県川崎市川崎区大川町7番地6号
TEL 044-366-6780 FAX 044-366-6783



横浜方面より：首都高速横浜羽田線 浅田出口より 浅田交差点右折 約5分
東京方面より：首都高速横浜羽田線 浜川崎出口より 田辺新田交差点左折 約5分